



ANALYSE UND BEURTEILUNG NACH MASCHINENRICHTLINIE

Häufig wird Umwelttechnik Bojahr in Sicherheitsfragen von Herstellern beauftragt, hier vom Anlagenbauer Pro2 Anlagentechnik, Lieferant von Verdichter-, Fackel- und Gasmotorenanlagen. Die zu beurteilende maschinentechnische Anlage dient der aktiven Absaugung von Grubengas aus Kohleflözen, aus aktiven und stillgelegten Bergwerken und der anschließenden thermischen Entsorgung des Grubengases in einer Verbrennungsanlage. Bei geeigneter Gaszusammensetzung soll die Anlage das abgesaugte Grubengas auch zur energetischen Verwertung in Blockheizkraftwerken bereitstellen.

DAS ZIEL

In Serie zu gehen

DER ANSATZ

Durchführung einer Risikoanalyse und Risikobeurteilung nach Maschinenrichtlinie. Erstellung der Betriebsanleitung und der EG-Konformitätserklärung



DIE BESONDERE HERAUSFORDERUNG

Wie lässt sich die komplexe Anlage mit dem Verdichter-Fackelcontainer, bestehend aus dem Maschinenraum (Verdichterraum) einschließlich Gasförderanlage und Raumluftüberwachung, dem Fackelraum mit der Fackelanlage und einem Schaltraum mit Schaltanlage für die komplette Verdichter-Fackel-Steuerung sowie die zugehörige Gasanalysetechnik in ihrer Gesamtheit und in den einzelnen Bestandteilen hinsichtlich der Ansprüche an Konformität prüfen?

DIE SCHLAUE LÖSUNG

Risikoanalyse und Risikobeurteilung unter Zuhilfenahme geeigneter Normen

DER LEISTUNGSUMFANG FÜR UMWELTTECHNIK BOJAHR

- Durchführung einer Risikoanalyse und Risikobeurteilung
- Erarbeitung von Schutzmaßnahmen

DAS ERGEBNIS

Erstellung eines wirksamen Sicherheitskonzeptes als Basis zur Erstellung der Betriebsanleitung und der EG-Konformitätserklärung

